

業績書（教育職員免許法施行規則第 22 条の 6 号関係）

| | | | |
|--------|--------------|-----|--------|
| 氏 名 | 近藤 康雄 | 学 位 | 博士（工学） |
| 担当授業科目 | 確率・統計 工科系数学Ⅱ | | |

1 経歴，学会及び社会における活動等

| | | | |
|----------------------------------|-----------|-----------------------|------------|
| (1) 経歴 | | | |
| 鳥取大学大学院工学研究科准教授 | | 1998 年 2 月～2011 年 2 月 | |
| 山形大学大学院理工学研究科教授 | | 2011 年 3 月～現在に至る | |
| (2) 所属学会 | | | |
| 日本機械学会 | 精密工学会 | 先端加工学会 | データサイエンス協会 |
| (3) 学会・社会活動 | | | |
| 日本機械学会設計工学・システム部門運営委員 | | 2004 年度～2005 年度 | |
| 精密工学会校閲委員 | | 2005 年度～ | |
| 精密工学会中国四国支部商議員 | | 2006 年度～2011 年度 | |
| 日本機械学会校閲委員 | | 2007 年度～ | |
| 精密工学会東北支部商議員 | | 2011 年度～ | |
| (4) 受賞歴 | | | |
| 日本原子力学会技術賞 | 日本原子力学会 | 1994 年 3 月 | |
| 発明協会会長奨励賞 | 鳥取県発明くふう展 | 2002 年 11 月 | |
| 日本工学教育協会業績賞 | 日本工学教育協会 | 2004 年 8 月 | |
| ICMPT Best Paper Award | 精密工学会 | 2006 年 12 月 | |
| AMRMT2016 Best Presentation KSME | | 2016 年 8 月 | |

2 著 書

| 著 書 名 | 単著・共著の別 | 発 行 所 名 | 刊行年月日 | 備 考 |
|-------------|---------|---------|------------|-----|
| 1. 腐食と対策事例集 | 共著 | 丸善 | 1987 年 3 月 | |
| 2. 科学って何！ | 共著 | 鳥取大学 | 2007 年 3 月 | |

3 学術論文等

| 学 術 論 文 等 の 名 称 | 単独・共同の別 | 発 表 雑 誌 等 名 | 発行年月日 | 備 考 |
|---|---------|----------------------------------|------------|-----|
| 1. A Damage-Free Machining Method for CFRP Without Feedback Control Systems | 共同 | Int. J. of Automation Technology | 2016 年 3 月 | |

| | | | |
|---|----|-----------------------------------|----------|
| 2. Influence of the Brittle Behavior of Work Materials on Microgrooving | 共同 | Key Eng. Materials | 2016年8月 |
| 3. Evaluation of the Thermal Shock Fatigue Resistance of Cutting Tools Using CO2 Pulse Laser Beam | 共同 | Key Eng. Materials | 2016年11月 |
| 4. A Utilization Method of Big Sensor Data to Detect Tool Anomaly in Machining Process | 共同 | Advanced Materials Research | 2016年11月 |
| 5. The Wear Characteristics of a Wire Tool in the Microgrooving of Ceramics | 共同 | Key Eng. Materials | 2016年11月 |
| 6. Property and Recyclability Change of Corrosion Inhibition Improved Amine Free Water-soluble Cutting Fluids with Repeated Recycling | 共同 | Key Eng. Materials | 2017年9月 |
| 7. Fundamental Characteristics of Grooving Aiming at Reduction of Kerf-Loss Using an Ultrafine wire Tool | 共同 | Materials Science and Engineering | 2017年9月 |
| 8. Influence of the Brittle Behavior of Work Materials on Polishing Characteristics | 共同 | Materials Science and Engineering | 2017年9月 |
| 9. Feature Extraction from Sensor Data Streams for Optimizing Grinding Condition | 共同 | Materials Science and Engineering | 2017年9月 |

| | | | |
|---|----|---|----------|
| 10. Influence of the Characteristics of a Workpiece on the Slicing Characteristics Including Tool Wear | 共同 | MATEC Web of Conference | 2018年10月 |
| 11. Extremely Thin Metal Foil Blades as Cutting Tools for Hard and Brittle Materials | 共同 | MATEC Web of Conference | 2018年10月 |
| 12. Prediction Model of Power Consumption for Variable Material Removal Rate Machining Process | 共同 | Int. J. of Materials, Mechanics and Manufacturing | 2019年4月 |
| 13. Decorative Film Formation by inkjet printing with Gold Nanoparticles for Synthetic Resin Crafts | 共同 | Key Engineering Materials | 2019年10月 |
| 14. 工作技能の継承に向けたノウハウのデジタル化 | 単著 | 技能と技術 | 2019年12月 |
| 15. 水溶性加工液の予知保全 | 単著 | 潤滑経済 | 2020年3月 |
| 16. A Study on Cyber-physical System Architecture to Predict Cutting Tool Condition in Machining | 共同 | Int. J. of Mechanical Engineering and Robotics Research | 2020年4月 |
| 17. Sliced Surface Generation Mechanism of Unidirectional Glass Fiber-Reinforced Plastic by Multi-Wire Sawing | 共同 | Int. J. of Mechanical Engineering and Robotics Research | 2020年6月 |
| 18. カーボンスカムの蓄積と水溶性加工液の液性 | 単著 | 月刊トライボロジー | 2020年7月 |

| | | | | |
|------------------------------------|----|-------|---------|--|
| 19. 切断加工におけるア行者特性のデジタル化 | 単著 | 技能と技術 | 2020年7月 | |
| 20. 水溶性加工液中での流動特性を考慮した浮遊スラッジ回収法の提案 | 単著 | 潤滑経済 | 2020年9月 | |

4 学会発表等

| 発表課題の名称 | 単独・共同の別 | 発表学会等の名称 | 発表年月日 | 備考 |
|--|---------|----------------------------------|----------|----|
| 1. A Supervisory System in Machining Process Leading to the Energy Saving | 共同 | ICMDT2013 Korea | 2013年5月 | |
| 2. Effect of Cutting Force Control on Cutting Characteristics of CFRP in Diamond Saw Cutting | 共同 | IC3MT 2014 Taipei | 2014年9月 | |
| 3. An Innovative Cutting Method for CFRP to Realize a Defect-free Machining Without Any Feedback Control Systems | 共同 | LEM21 2015 Kyoto | 2015年10月 | |
| 4. Multiple Recycling of Corrosion-inhibition Improved Amine-free Water soluble Cutting Coolant | 共同 | IC3MT 2016 Matsue | 2016年10月 | |
| 5. A Study on Data Mining Method for Measuring Sludge Concentration in Water-soluble Metal Working Fluid | 共同 | LEM21 2017 Hiroshima | 2017年11月 | |
| 6. Prediction Model of Power Consumption for Variable Material Removal Rate | 共同 | ICDME2018 Melbourne Australis | 2018年7月 | |

| | | | | |
|--|----|----------------------------------|---------|--|
| Machining Process | | | | |
| 7. A Big Data Analysis Technology for Catching Usual/unusual State of Cutting Tool | 共同 | IC3MT2018 Ho Chi Minh Vietnam | 2018年9月 | |
| 8. Decorative Film Formation by inkjet printing with Gold Nanoparticles for Crafts | 共同 | IC3MT2018 Ho Chi Minh Vietnam | 2018年9月 | |
| 9. Possibility of Repeated Recycle of Eater-soluble Coolant | 共同 | IC3MT2018 Ho Chi Minh Vietnam | 2018年9月 | |
| 10. A Study on Cyber-physical System Architecture to Predict Cutting Tool Condition in Machining | 共同 | DMEER2019 Bari, Thailand | 2019年9月 | |

以 上