

業績書（教育職員免許法施行規則第 22 条の 6 号関係）

氏 名	近藤 康雄	学 位	博士（工学）
担当授業科目	確率・統計 工科系数学Ⅱ		

1 経歴，学会及び社会における活動等

(1) 経歴			
鳥取大学大学院工学研究科准教授	1998 年 2 月～2011 年 2 月		
山形大学大学院理工学研究科教授	2011 年 3 月～現在に至る		
(2) 所属学会			
日本機械学会 精密工学会 先端加工学会 データサイエンス協会			
(3) 学会・社会活動			
日本機械学会設計工学・システム部門運営委員	2004 年度～2005 年度		
精密工学会校閲委員	2005 年度～		
精密工学会中国四国支部商議員	2006 年度～2011 年度		
日本機械学会校閲委員	2007 年度～		
精密工学会東北支部商議員	2011 年度～		
(4) 受賞歴			
日本原子力学会技術賞	日本原子力学会	1994 年 3 月	
発明協会会長奨励賞	鳥取県発明くふう展	2002 年 11 月	
日本工学教育協会業績賞	日本工学教育協会	2004 年 8 月	
ICMPT Best Paper Award	精密工学会	2006 年 12 月	
AMRMT2016 Best Presentation KSME		2016 年 8 月	

2 著 書

著 書 名	単著・共著の別	発 行 所 名	刊行年月日	備 考
1. 腐食と対策事例集	共著	丸善	1987 年 3 月	
2. 科学って何！	共著	鳥取大学	2007 年 3 月	

3 学術論文等

学 術 論 文 等 の 名 称	単独・共同の別	発 表 雑 誌 等 名	発行年月日	備 考
1. A Damage-Free Machining Method for CFRP Without Feedback Control Systems	共同	Int. J. of Automation Technology	2016 年 3 月	

2. Influence of the Brittle Behavior of Work Materials on Microgrooving	共同	Key Eng. Materials	2016 年 8 月	
3. Evaluation of the Thermal Shock Fatigue Resistance of Cutting Tools Using CO2 Pulse Laser Beam	共同	Key Eng. Materials	2016 年 11 月	
4. A Utilization Method of Big Sensor Data to Detect Tool Anomaly in Machining Process	共同	Advanced Materials Research	2016 年 11 月	
5. The Wear Characteristics of a Wire Tool in the Microgrooving of Ceramics	共同	Key Eng. Materials	2016 年 11 月	
6. Property and Recyclability Change of Corrosion Inhibition Improved Amine Free Water-soluble Cutting Fluids with Repeated Recycling	共同	Key Eng. Materials	2017 年 9 月	
7. Fundamental Characteristics of Grooving Aiming at Reduction of Kerf-Loss Using an Ultrafine wire Tool	共同	Materials Science and Engineering	2017 年 9 月	
8. Influence of the Brittle Behavior of Work Materials on Polishing Characteristics	共同	Materials Science and Engineering	2017 年 9 月	
9. Feature Extraction from Sensor Data Streams for Optimizing Grinding Condition	共同	Materials Science and Engineering	2017 年 9 月	

10. Influence of the Characteristics of a Workpiece on the Slicing Characteristics Including Tool Wear	共同	MATEC Web of Conference	2018 年 10 月	
11. Extremely Thin Metal Foil Blades as Cutting Tools for Hard and Brittle Materials	共同	MATEC Web of Conference	2018 年 10 月	

4 学会発表等

発 表 課 題 の 名 称	単独・共同の別	発表学会等の名称	発表年月日	備 考
1. A Supervisory System in Machining Process Leading to the Energy Saving	共同	ICMDT2013 Korea	2013 年 5 月	
2. Effect of Cutting Force Control on Cutting Characteristics of CFRP in Diamond Saw Cutting	共同	IC3MT 2014 Taipei	2014 年 9 月	
3. An Innovative Cutting Method for CFRP to Realize a Defect-free Machining Without Any Feedback Control Systems	共同	LEM21 2015 Kyoto	2015 年 10 月	
4. Multiple Recycling of Corrosion-inhibition Improved Amine-free Water soluble Cutting Coolant	共同	IC3MT 2016 Matsue	2016 年 10 月	
5. A Study on Data Mining Method for Measuring Sludge Concentration in Water-soluble Metal Working Fluid	共同	LEM21 2017 Hiroshima	2017 年 11 月	

6. Prediction Model of Power Consumption for Variable Material Removal Rate Machining Process	共同	ICDME2018 Melbourne Australis	2018 年 7 月	
7. A Big Data Analysis Technology for Catching Usual/unusual State of Cutting Tool	共同	IC3MT2018 Ho Chi Minh Vietnam	2018 年 9 月	

以 上